

ワンチャックで三面を高精度直角加工。



NC直角研削盤

NC Right angle grinder

RAG SERIES

2ヘッドCNC門型研削盤をベースとした直角研削盤。ワンチャッキングで、ワークの基準の直角面の高精度加工を実現。水平砥石軸でワーク上面加工、ハースカップリング方式の割出テーブルと縦型砥石軸で側面加工を行い、高い機械精度の転写によって、各面の高精度な直角創成が可能です。

優れた真直精度と微細な切込みを実現。

砥石上下軸・テーブル軸・砥石左右軸案内には高精度ころがり案内を採用。0.1 μ m単位でのNC指令値を活かせる追従性を実現。さらにテーブル駆動アクチュエータにはリニアモータを採用し、揺らぎの少ない優れた真直運動特性を実現しています。また微細切込みと剛性が要求とされる砥石左右軸においても遊びがなく予圧を持たせた案内構造で高精度な加工が追求できます。

砥石軸の超低振動化で、従来にない加工品位。

砥石軸には独自開発の極低振動モータ(op)を採用。市販の低振動モータに対して、圧倒的な低振動性を誇り(回転振幅0.1 μ m以下)、機械に及ぼすノイズレベルを最小限にして高精度な研削加工が可能です。さらにバランスベクター(OP)の搭載により、動バランスの測定・把握が可能になります。

一般砥石から超砥粒を用いた加工が可能。

普通砥石や超砥粒等では、自ずと条件が違うため、適正周速での研削が求められます。砥石軸のインバータ制御によって最適条件での加工が可能です。



■砥石上下軸と左右軸、テーブルの様子

テーブルにはハースカップリング式の割出機構を搭載。高精度割出と共に高い保持剛性を実現。