

ブランク材の精密平面研削に最適な「小型超精密研削盤」。

Small Super Precision Grinder Best for Surface Grinding of Blanks.



NEW!!

SGC-215SL2S-Zero3

超精密成形平面研削盤 |

ULTRA PRECISION SURFACE & PROFILE GRINDER |

SGC・215

①「小型超硬部品加工」に最適な小型の超精密研削盤。

従来になかった超硬金型部品等の精密平面研削（6面体製作）に最適な小型の超精密成形研削盤。テーブルが前後しないため、寄り付きがよく、ライン化・自動化にも対応可能です。

②圧倒的な能率で「精密平面研削」。

φ180～255サイズの砥石が使用可能。砥石軸には優れた剛性と回転精度を備えた油静圧案内を採用。高能率加工からハイメッシュホイールを用いた仕上げ加工まで対応できる仕様です。

③40m/minの高速テーブルを活かせるナガセの独自技術。

40m/minもの高速テーブル反転で高能率な加工が可能（設定60mmストロークで400反転/min）。高速動作時にもテーブル高さの変動や熱の発生がなく、極めて高い機械真直特性を有します。

④「砥石寿命」は長く、「加工品位」は高く。

回転中の砥石バランスを精密測定・自動修正可能な新型バランスドクターの搭載可能（op）。抜群の砥石寿命と、高い加工品位を実現します。

⑤「長期間」に亘って、高い機械精度を保ちます。

砥石軸・テーブル左右軸にはナガセ独自の多面拘束非接触案内を採用。稼働時間が極めて長い加工現場においても、長期間に亘って高い精度を保ち続けるマシン特性を有します。

1. Super precision grinder for machining of small carbide parts

Compact super precision forming grinder most suited to precision surface grinding (for forming hexahedrons) of carbide die parts, etc., which is not usually found in the conventional product line. Because the table does not move back and forth, the machine has high accessibility and can be easily integrated into a production line for automation.

2. Precision surface grinding with high efficiency

A grinding wheel within φ180 through 255 is usable. The grinding spindle employs a hydrostatic guideway with high rigidity and rotation accuracy, and a wide range of machining from high efficiency machining through finish machining using the high mesh grinding wheel.

3. Nagase's original technology utilizing a high-speed table

High-speed table reciprocation at 40m/min enables highly efficient machining (400 times of table reversal/min. setting at 60 mm stroke). There is no fluctuation of table height or heat generation even during high-speed operation, thus achieving extremely high machine straightness.

4. Long grinding wheel life and high machining quality

New Balancedoctor (optional) for precision measurement and automatic correction of the balance of the grinding wheel during rotation can be mounted to achieve an exceptionally long wheel life and high machining quality.

5. High machine accuracy maintained over time

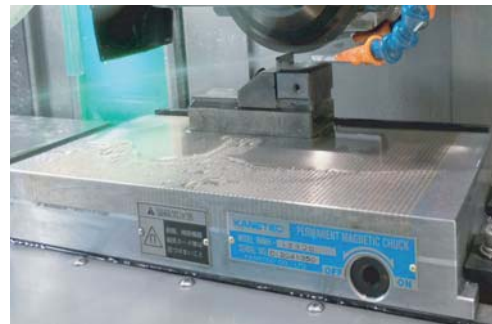
Nagase's unique non-contact and polyhedral constraint hydrostatic guideway structure is incorporated in the wheel spindle and table right/left feed axis. This machine maintains high accuracy over time even when the operating hours are extremely long.



ブランク材からの精密六面研削に最適
Best for precision hexahedron grinding from blanks



φ180～255の砥石で高能率な加工が可能
Efficient machining with grinding wheel (φ 180-255)



多数個のワークを並べての加工が可能
Simultaneous multi-part surface grinding