

# コンタリング成形研削等の「前加工の精度と能率」を劇的に向上。

Accurate and Efficient Pre-Finishing for Contouring Form Grinding.



NEW!!

SHS-20BL2S-Zero3

超精密ハイレシプロ成形研削盤 |

ULTRA PRECISION HIGH RECIPROCATING PROFILE GRINDER |

## SHS・20

### ①成形研削加工時の「前加工」の精度と能率を向上。

超硬金型部品等の「前加工」のために開発されたコンパクトなハイレシプロ成形研削盤。テーブルが前後しないため、寄り付きがよく、仕上げ機とのライン化・自動化にも対応可能です。

### ②精度も能率も高める「ハイレシプロ研削」。

1passの切込み量は小さく、高速なテーブル反転により、熱の発生、砥石摩耗を抑え、高精度な加工を実現するナガセ独自のハイレシプロ加工。600反転/min (\*設定20mmストローク時)の左右テーブル反転でかつてない高精度・高能率な加工を実現します。

### ③「長期に亘って、高い精度を維持」する本物のマシン。

テーブル左右軸に、ナガセ独自の多面拘束非接触案内を採用。高速テーブル反転時も、振動や熱の発生を極少に抑え、高速動作時にもテーブル高さの変動がなく、高い真直精度を誇ります。さらに長期にわたる稼働においても、機械精度の劣化が極少です。

### ④「作業性」にこだわったマシン設計と独自のオプション。

砥石サイズφ100~150、最高回転速度10000min<sup>-1</sup>の高速スピンドルを搭載。手で砥石ヘッドの傾斜(±5°まで)も可能。また高速回転中の砥石バランスの精密測定な測定(op)、独自開発の小型の直交ロータリドレッサ(op)の搭載によって、さらに高精度・高能率な加工も追求することができます。

### 1.Enhanced accuracy & efficiency in pre-finish forming grinding

Compact high reciprocating forming grinder developed for pre-finishing of carbide die parts. Because the table does not move back and forth, the machine has high accessibility and can be easily integrated into an automated production line.

### 2.High reciprocating grinding for higher accuracy and efficiency

The unique Nagase high reciprocating machining allows a small infeed amount per 1 pass and high-speed table reversal, thus minimizing heat generation and wheel wear and achieving accurate machining. The right/left table reversal at 600times/min. (\*setting at 20 mm stroke) allows unprecedented high accuracy and high efficiency machining.

### 3.A machine to maintain high accuracy over time

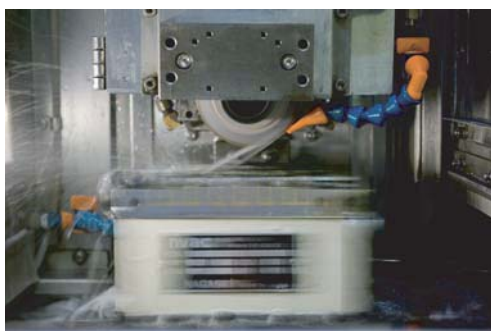
Nagase unique non-contact and polyhedral constraint hydrostatic guideway is introduced in the table right/left axis to restrict vibration and heat generation during high-speed reverse table rotation and eliminate fluctuation of table height during high-speed operation. This leads to maximum straightness and minimum deterioration of machine accuracy over long periods of operation.

### 4.Workability-oriented design and unique optional functions

A grinding wheel with a diameter of φ100 and a high-speed spindle with maximum rotation speed of 10000min<sup>-1</sup> are equipped. The grinding head can be manually inclined (up to ±5°). Accurate measurement of the balance of the grinding wheel in high-speed rotation (optional) as well as accurate and efficient machining by means of the originally developed small right-angle rotary dresser (optional) is also possible.



超硬パンチ等の高能率・高精度な前加工  
Efficient, accurate pre-finish of carbide punches



600反転/min(20mms時)の高速テーブル反転  
High-speed table reversal at 600times/min. (20mms)



小型サイズの直交ロータリドレッサ  
Compact right-angle rotary dresser